

**PATRONATO DE FERIA MOROLEON, GTO.  
INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES  
Del 1 de Enero al AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019**

<b>NOMBRE</b>	<b>CONCEPTO</b>
<b>JUICIOS</b>	
<b>GARANTÍAS</b>	
<b>AVALES</b>	<b>NADA QUE MANIFESTAR</b>
<b>PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	
<b>DEUDA CONTINGENTE</b>	

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

Presidente del pratonato de la feria moroleon

Presidente del pratonato de la feria moroleon

Prof. Eduardo Guzman Zavala