

**PATRONATO DE FERIA MOROLEON, GTO.  
INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES  
AL AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2020**

<b>NOMBRE</b>	<b>CONCEPTO</b>
<b>JUICIOS</b>	
<b>GARANTÍAS</b>	
<b>AVALES</b>	
<b>PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	
<b>DEUDA CONTINGENTE</b>	

**NADA QUE MANIFESTAR**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

Presidente del pratonato de la feria moroleon

Prof. Eduardo Guzman Zavala